

## 品質規格書

TOPPAN株式会社  
西日本事業本部  
品質管理部

品名 EOPA20101 レトルトALS I

制定

2026年1月5日

## 1. 適用範囲

この規格は、TOPPAN株式会社で製造する該当品目について規定する。

## 2. 材質構成

メカニカルリサイクルPET12 $\mu$ m/インキ/接着剤/アルミ箔7 $\mu$ m/接着剤/ONY15 $\mu$ m/接着剤/ CPP80 $\mu$ m

## 3. 仕上げ仕様

仕上形態 : スタンディングパウチ  
天地 : 190.0 mm  
巾 : 120.0 mm  
シール巾 : 地: 4.5 mm 左右: 5 mm  
底折込片道 : 34.0 mm  
ノッチ : 左 天端から20.0mm、右 天端から20.0mm  
角丸 : 天左/天右/地左/地右

## 4. 包装形態

内装 : 100枚毎に合紙で挟み、ポリシートで包装  
外装 : 段ボール包装

## 5. 表示

弊社製品ラベルに注番、Lot No.等を記入し、段ボールに貼付する。

## 6. 品質規格

6-1) 寸法 : (天地) 190.0  $\pm$  2.0 mm  
(巾) 120.0  $\pm$  2.0 mm

6-2) 視覚特性 : 汚れ、インキ抜け、異物付着などが無い事(1.2mm<sup>2</sup>以上(縦横1.0mm以上))。薄い汚れ、線状の欠点(巾0.5mm、長さ30.0mm以下)、用紙の凹凸、シワ等の外観不良は実用上問題がなければ良品とさせていただきます。※濃度差が無い場合を除く小ロット対応品のため、炭化物のラミネート等のラミネート起因による不良やデジタル印刷特有の現象(シール時の変色、インプレッションの継ぎ等)は免責とさせていただきます。

6-2) ヒートシール強度 : 2500 gf/15mm以上  
上記は弊社でのシール部分の基準値。

## 7. 衛生規格

本製品は、昭和34年厚生省告示第370号食品・添加物等の規格基準第3号のDの2合成樹脂製の器具若しくは容器包装の一般規格試験及び個別規格試験に適合した材料を使用し、弊社工場にて弊社包装材料の製造規格に基づき生産しております。

## 8. ロット管理

ロット番号表記(注番) : 例)○○○○M1  
○○○○ : 製造月の通し番号(AA0,AA1,...AA9,AB0...)  
M : 受注月(2020年:A=1月、B=2月...L=12月、  
2021年1月以降:M=1月、N=2月、P=3月、Q=4月...Y=12月)  
1 : 製造年の下一桁(0=2020年、1=2021年)

## 9. 使用条件

品質保証期限 : 原則として製造後6ヶ月、上記製品寸法・材質構成に適合することを保証します。保証は、包材の不具合のみ対象とし、熱処理や加工を加えた場合に発生した不良については免責とさせていただきます。  
保管条件 : 高温(40℃以上)多湿(60%以上)下へ長期間置かないこと。直射日光・雨水が当たらない場所で保管すること。